

PRODUKTE VON WENDT
LEIDENSCHAFT & PRÄZISION
MIT HERZ UND STAHL



› INHALT

- 04 TEILEFERTIGUNG
- 05 SCHWEISSBAUGRUPPEN / STAHLBAU
- 06 MASCHINENBAU
- 07 SONDERMASCHINENBAU
- 08 VORRICHTUNGSBAU
- 09 KONSTRUKTION
- 10 KARRIERE
- 11 MASCHINENPARK



Herzlich Willkommen!

Seit nunmehr 25 Jahren ist es unser Bestreben, zuverlässig, ehrlich und partnerschaftlich gegenüber unseren Geschäftspartnern aufzutreten.

Unser Antrieb ist unsere Leidenschaft für anspruchsvolle, moderne Technik und die Begeisterung für die Erkundung neuer Wege. Den vielfältigen und sehr unterschiedlichen Kundenwünschen begegnen wir jeden Tag aufs Neue. Wenn Planung, Konstruktion, Herstellung und Montage komplexer Anlagen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche national oder international gefragt sind, ist die Firma Wendt Maschinenbau GmbH & Co. KG ein starker und erfahrener Partner an Ihrer Seite.

Wir möchten auch Sie von unserer Leistung überzeugen. Mit unserem gesamten Team stehen wir Ihnen herzlich gern und jederzeit zur Verfügung.

Valeska Hurtzig
Geschäftsführerin

Michael Wendt
Geschäftsführer

➤ TEILEFERTIGUNG

FLEXIBLE FERTIGUNG IN ALLEN GRÖSSEN



Auf unseren modernen und leistungsstarken Maschinen fertigen wir aus Stählen unterschiedlichster Güte und anderen, gängigen Materialien mechanische Bauteile in höchster Präzision für den allgemeinen Maschinenbau. Vom Einzelteil bis zum Serienteil und mit Stückgewichten von bis zu 20 Tonnen liefern wir Ihnen mechanische Bauteile zeichnungsgerecht, komplett mit Wärmebehandlung und den geforderten Oberflächen.

Unsere Fertigungsmöglichkeiten und Fertigungsverfahren entnehmen Sie bitte der Übersicht Maschinenpark oder übermitteln Sie uns entsprechende Anfragen zu Ihren Bedarfen. Wir prüfen die Möglichkeit der wirtschaftlichen Herstellung Ihrer Bauteile und unterbreiten Ihnen ein für Sie kostenfreies und unverbindliches Angebot.

Selbstverständlich dokumentieren wir die Einhaltung Ihrer Maßvorgaben mit Messprotokoll bzw. Prüfbericht. Unser Unternehmen ist nach **DIN EN ISO 9001 ff. (Qualität)** und **DIN EN ISO 14001 (Umwelt)** zertifiziert.



➤ SCHWEISSBAUGRUPPEN / STAHLBAU



Wir fertigen komplexe Schweißbaugruppen und Stahlbauteile nach DIN EN 1090-2 EXC 2. Eine anschließende Bearbeitung auf unseren CNC-Großbearbeitungsmaschinen ist bis zu einem maximalen Stückgewicht von 20 t möglich.

Aufgrund unserer Fertigungstiefe können alle Bearbeitungen bis hin zur Farbgebung in unserem Hause ausgeführt werden. So verarbeiten wir nach Ihren Vorgaben hochwertige Nasslacke aller technischen Spezifikationen und Hersteller.

Die Komplettbearbeitung von Schweißbaugruppen und Stahlbauteilen in unserem Hause ermöglicht es uns, Ihre Aufträge äußerst kostengünstig abzuwickeln und Ihnen als Kunden einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil zu bieten. Wir sind nach **DIN EN ISO 1090** zertifiziert.



IHR PARTNER FÜR
KOMPLETTLÖSUNGEN
AUS EINER HAND



INNOVATIVE LÖSUNGEN,
HANDWERKLICHES
KÖNNEN UND NEUESTE
FERTIGUNGSTECHNIKEN

MASCHINENBAU OHNE KONSTRUKTION

Nach Ihren vorliegenden Konstruktionen erstellen wir Maschinen und Anlagen für die unterschiedlichsten Einsatz- und Anwendungsbereiche. Langjährige Erfahrung im Maschinenbau und unsere umfassenden Bearbeitungs- und Fertigungsmöglichkeiten sichern unseren Kunden äußerste Wirtschaftlichkeit und höchste Qualität in der Erstellung Ihrer Maschinen und Anlagen.



BEISPIELE FÜR ABGESCHLOSSENE AUFGABENSTELLUNGEN:

- Vollautomatische Anlagen zur Herstellung und Bedruckung von Papierbeuteln und -taschen
- Maschinen für die Herstellung von Reifen-Karkassanlagen für Pkw- und Lkw-Reifen
- Maschinen für die Herstellung von Flach- und Zahnriemen
- Selbstfahrende Bohrwagen für den Einsatz Unter- und Über Tage
- Transport- und Förderanlagen für die Porenbeton- und Faserzement-Industrie
- Bördelmaschinen zur Herstellung von Plastikbechern



SONDERMASCHINENBAU MIT KONSTRUKTION

Nach Ihren Anforderungen bzw. nach Pflichtenheft konstruieren und erstellen wir unter Einsatz modernster Steuerungstechnik Sondermaschinen zur Rationalisierung in Produktionsprozessen, Anlagen der Verpackungstechnik, Transportanlagen und für viele andere Einsatzbereiche. Gerne informieren wir Sie über unsere Vorerfahrungen und Schwerpunkte in diesem Geschäftsbereich.

BEISPIELE FÜR ABGESCHLOSSENE AUFGABENSTELLUNGEN:

- Fertigungsanlagen zur Herstellung von Beton-Sandwichplatten
- Vollautomatische Verpackungsanlage für Dachsteine
- Vollautomatische Bandanlagen mit mehreren Klimazonen für die Vor- und Aufbereitung von Kunststoffgranulat
- Vollautomatische Anlagen zur Prüfung des Materialgefüges von Stahlrohren mittels Ultraschall
- Automatische Aufrichtstation für LKW-Seitenteile
- Ring-Entzunderungsanlage für die Entzunderung runder Schmiedeteile
- Vollautomatische Separationsanlage für Guss-Rohrteile von Brems- und Kupplungsgehäusen

EINSATZ MODERNSTER

TECHNOLOGIEN UND BAUTEILE

› VORRICHTUNGSBAU



PRÄZISION IM DETAIL

In der Konstruktion und der Erstellung anspruchsvoller Vorrichtungen und Betriebsmittel für ganz unterschiedliche Einsatzbereiche verfügen wir über bereits langjährige Erfahrung.

Unser Leistungsspektrum umfasst die Herstellung von Schweiß-, Montage-, Spann- und Prüfvorrichtungen

für eine rationelle und qualitativ einwandfreie Produktion.

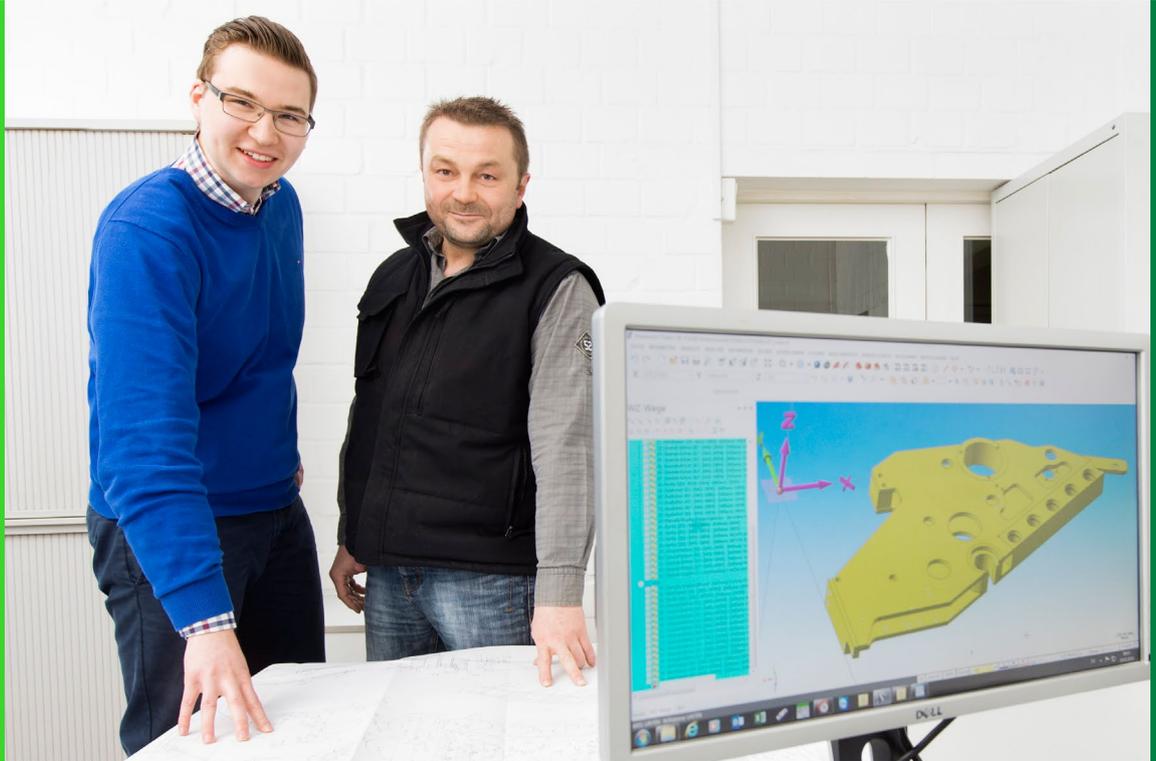
In unseren Vorrichtungen und Betriebsmitteln kommen ausschließlich Bau- und Normteile höchster Qualität zum Einsatz. Wir garantieren Funktionalität und Langlebigkeit unserer Vorrichtungen auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen.

BEISPIELE FÜR ABGESCHLOSSENE AUFGABENSTELLUNGEN:

- Schweißvorrichtungen für die Erntemaschinenherstellung in der landwirtschaftlichen Industrie
- Montagevorrichtungen für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle
- Hubtische für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle
- Vorrichtungen für die Werkstückspannung zur spanabhebenden Bearbeitung
- Prüfvorrichtungen für die maßliche Prüfung von Schweißteilen



➤ KONSTRUKTION



In unserer Abteilung mechanische Konstruktion arbeiten erfahrene Konstrukteure mit modernen 2D- und 3D-CAD-Systemen. Wir sind auf dem neuesten Stand der Technik und erstellen Konstruktionen in allen marktgängigen Dateiformaten. Hier z. B. Solid Works, Inventor und Catia.

Qualifiziert unterstützen wir Sie in Planung, Konzeption, Konstruktion und Umsetzung Ihrer Projekte. Unsere Tätigkeitsschwerpunkte sind die Konstruktion von Sondermaschinen, von komplexen Vorrichtungen und Betriebsmitteln im Bereich der Rationalisierungstechnik.

Gerne sprechen wir mit Ihnen über Aufgabenstellungen in Ihrem Unternehmen und begleiten Sie von der Erstellung einer technischen Konzeption und der Wirtschaftlichkeitsprüfung an.

WIR BEGLEITEN SIE:

VON DER PLANUNG

BIS ZUR UMSETZUNG

➤ KARRIERE



Wir bieten unseren Mitarbeitern anspruchsvolle Aufgabenstellungen in einem modernen Arbeitsumfeld mit vielfältigen, beruflichen Entwicklungsmöglichkeiten. Individuelle Neigungen und Fähigkeiten unserer Mitarbeiter fördern wir gezielt durch innerbetriebliche oder auch externe Schulungs- und Weiterbildungsangebote. Speziell haben wir uns der qualitativ hochwertigen Aus-

bildung verschrieben. Wir stellen uns der Verantwortung und legen größten Wert auf die Vermittlung umfangreichen Fachwissens mit dem Ziel eines erfolgreichen Abschlusses der angestrebten Berufsausbildung. Lass Dich von uns als TOP Ausbildungsbetrieb ausbilden und werde eins mit der Maschine!



➤ ZERSpanungsmechaniker M/W



➤ Industriekaufmann/-frau



➤ Konstruktionsmechaniker M/W



➤ Elektroniker M/W

FÜR JEDE ANFORDERUNG

DIE PASSENDE MASCHINE



ZAYER KCU 9000 FAHRSTÄNDERMASCHINE

- Fahrwege X-, Y-, Z- Achse
9.000 x 1.500 x 2.500 mm
- Rundtisch 1.864 mm x 4.364 mm
Belastung >10 t

AGMA BDO 3223 PORTALFRÄSMASCHINE

- Fahrwege X-, Y-, Z- Achse
3.200 x 2.100 x 1.400 mm
- Portaldurchlass 2.300 mm
- Tisch 3.000 x 2.000 / 10 t

AGMA VMC115 BEARBEITUNGSZENTRUM

- Fahrwege X-, Y-, Z- Achse
1.100 x 550 x 550 mm

MTE K25

- Fahrwege X-, Y-, Z- Achse
2.500 x 800 x 800 mm

MICROMILL CHALLENGER HBM4 CNC BOHRWERK

- Fahrwege X-, Y-, Z- Achse
2.200 x 1.600 x 1.600 mm
- W 550 mm

HEDELIUS RS 100 KL 5-ACHS SIMULTANBEARBEITUNG IM PENDELBETRIEB

- Fahrwege X-, Y-, Z-Achse
1000/2550 x 1000/700 x 770 mm
- Pendelbetrieb \varnothing 1000/2550 x 1000 mm
- Aufspannfläche Festtisch 3100 x 1000 mm
- Aufspannfläche Schwenk-Rundtisch \varnothing
1000 x 800 mm

HEDELIUS RS-505 K18: 5-ACHS- SIMULTANBEARBEITUNG IM PENDELBETRIEB

- Fahrwege X-, Y-, Z-Achse
1250/420 x 510/315 x 480 mm
- Pendelbetrieb 700 x 510 mm / \varnothing 420
- Aufspannfläche Festtisch 1420 x 510 mm

KAOMING KMC 628M PORTAL- FRÄSMASCHINE

- Fahrwege X-, Y-, Z- Achse
6.230 x 3.450 x 1.400 mm
- Portaldurchlass 2.800 mm

HEDELIUS T7-4200: 5-ACHS SIMULTANBEARBEITUNG IM PENDELBETRIEB

- Fahrwege X-, Y-, Z-Achse
4200/3630 x 750 x 695/800 mm
- Schwenkbereich $-5 - +98^\circ / -98^\circ - +98^\circ$
- Pendelbetrieb 2 x 1800 mm
- Aufspannfläche Festtisch 4600 x 750 mm

HEDELIUS BC100-2500: 3-ACHS-SCHWERZERSPANUNG IM PENDELBETRIEB

- Fahrwege X-, Y-, Z- Achse
2500 x 1000 x 770 mm
- Pendelbetrieb 2 x 950 x 1000 mm
- Aufspannfläche Festtisch 3220 x 1000 mm

Informationen zu unserem kompletten Maschinenpark finden Sie auf unserer Website www.wendt-maschinenbau.de

Wendt Maschinenbau GmbH & Co. KG

Oeseder Straße 1
49124 Georgsmarienhütte
Tel. 0049 (0) 5401.86 05-0

Fax 0049 (0) 5401.86 05-11
info@wendt-maschinenbau.de
www.wendt-maschinenbau.de